

Утверждаю:  
 Директор ЧОУ ДПО «Курагинская АШ»  
 Е.В. Несяева



**Учебный план  
 ПО ПРОГРАММЕ  
 ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ВОДИТЕЛЕЙ ТРАНСПОРТНЫХ  
 СРЕДСТВ КАТЕГОРИИ "В"**

Учебные предметы	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
<b>Учебные предметы базового цикла</b>			
Основы законодательства Российской Федерации в сфере дорожного движения	42	30	12
Психофизиологические основы деятельности водителя	12	8	4
Основы управления транспортными средствами	14	12	2
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии	16	8	8
<b>Учебные предметы специального цикла</b>			
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "В" как объектов управления	20	18	2
Основы управления транспортными средствами категории "В"	12	8	4
Вождение транспортных средств категории "В" (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией)	56/54	-	56/54
<b>Учебные предметы профессионального цикла</b>			
Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	8	8	-
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	6	6	-
<b>Квалификационный экзамен</b>			
Квалификационный экзамен	4	2	2
<b>Итого</b>	<b>190/188</b>	<b>100</b>	<b>90/88</b>

Утверждаю:  
Директор ЧОУ ДПО «Курагинская АШ»

Е.В. Несяева

**Учебный план  
ПО ПРОГРАММЕ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ВОДИТЕЛЕЙ ТРАНСПОРТНЫХ  
СРЕДСТВ КАТЕГОРИИ "С"**

Учебные предметы	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
Учебные предметы базового цикла			
Основы законодательства Российской Федерации в сфере дорожного движения	42	30	12
Психофизиологические основы деятельности водителя	12	8	4
Основы управления транспортными средствами	14	12	2
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии	16	8	8
Учебные предметы специального цикла			
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "С" как объектов управления	60	52	8
Основы управления транспортными средствами категории "С"	12	8	4
Вождение транспортных средств категории "С" (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией)	72/70	-	72/70
Учебные предметы профессионального цикла			
Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	12	10	2
Квалификационный экзамен			
Квалификационный экзамен	4	2	2
Итого	244/242	130	114/112

Утверждаю: Е. В. Несяева  
Директор ЧОУ ДПО «Курагинская АШ»



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

### ПО ПРОГРАММЕ ДПО ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ

#### «ЕЖЕГОДНЫЕ ЗАНЯТИЯ С ВОДИТЕЛЯМИ АВТОТРАНСПОРТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ»

Учебные предметы	Количество часов		
	Всего	Теория	Практика
Дорожно – транспортная аварийность	3	3	---
Типичные дорожно – транспортные ситуации повышенной опасности. Разбор и анализ примеров ДТП.	6	6	---
Нормативно – правовое регулирование дорожного движения	4	3	1
Оказание первой медицинской помощи пострадавшим в ДТП	4	3	1
Изучение условий перевозок пассажиров и грузов на опасных участках маршрутов движения.	3	2	
Итоговое занятие (зачет)	1		1
Итого	20	17	3

Утверждаю:  Е.В. Несеява  
 Директор ЧОУ ДПО «Курагинская АШ»

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**переподготовки мастеров производственного обучения**  
**вождению**

№ пп	Предметы	Количество часов		
		Всего	В том числе	
			теоретические занятия	практические занятия
<b>Теоретический блок</b>				
1.	Основы психологии	14	12	2
2.	Основы профессиональной педагогики	35	35	—
3.	Основы законодательства в сфере дорожного движения (зачет)*	33	33	—
4.	Основы безопасного управления транспортными средствами (зачет)*	35	35	—
5.	Конструкция, устройство и эксплуатация транспортных средств (зачет)*	28	28	—
	<i>Всего:</i>	<i>145</i>	<i>143</i>	<i>2</i>
<b>Технологический блок</b>				
6.	Основы методики профессионального обучения	34	14	20
7.	Законодательные и нормативные акты, регламентирующие подготовку водителей транспортных средств (зачет)*	36	36	—
8.	Оказание медицинской помощи*	5	1	4
	<i>Всего:</i>	<i>75</i>	<i>51</i>	<i>24</i>
<b>Профессиональный блок**</b>				
9.	Вождение транспортного средства***	20	—	20
10.	Проведение практических занятий	10	—	10
	<i>Всего:</i>	<i>30</i>	<i>—</i>	<i>30</i>
	<b>Итого:</b>	<b>250</b>	<b>194</b>	<b>56</b>
	Консультации	3		
	Итоговая аттестация — экзамены по предметам в том числе: «Основы психологии» «Основы профессиональной педагогики» «Основы методики профессионального обучения»	1 1 1		
	<b>Всего часов</b>	<b>256</b>		

\* Зачеты проводятся за счет учебного времени, отводимого на изучение предмета.

\*\* По результатам проведения занятий профессионального блока выставляется итоговая оценка.

\*\*\* Занятия по вождению транспортного средства проводятся вне сетки учебного времени.

Утверждаю:  **Е.В. Несяева**  
 Директор ЧОУ ДПО «Курагинская АШ»

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН повышения квалификации преподавателей

№ пп	Предметы	Количество часов		
		Всего	В том числе	
			теоретические занятия	практические занятия
<b>Теоретический блок</b>				
1.	Основы психологии	14	12	2
2.	Основы профессиональной педагогики	14	14	–
3.	Основы законодательства в сфере дорожного движения (зачет)*	11	11	–
4.	Основы безопасного управления транспортными средствами (зачет)*	11	11	–
5.	Конструкция, устройство и эксплуатация транспортных средств (зачет)*	11	11	–
	<i>Всего:</i>	<i>61</i>	<i>59</i>	<i>2</i>
<b>Технологический блок</b>				
6.	Основы методики профессионального обучения	24	18	6
7.	Законодательные и нормативные акты, регламентирующие подготовку водителей транспортных средств (зачет)*	5	5	–
	<i>Всего:</i>	<i>29</i>	<i>23</i>	<i>6</i>
<b>Профессиональный блок**</b>				
8.	Вождение транспортного средства***	4	–	4
9.	Проведение теоретических занятий	6	–	6
	<i>Всего:</i>	<i>10</i>	<i>–</i>	<i>10</i>
	<b>Итого:</b>	<b>100</b>	<b>82</b>	<b>18</b>
	Консультации	3		
	Итоговая аттестация – экзамены по предметам в том числе: «Основы психологии» «Основы профессиональной педагогики» «Основы методики профессионального обучения»	1 1 1		
	<b>Всего часов</b>	<b>106</b>		

\* Зачеты проводятся за счет учебного времени, отводимого на изучение предмета.

\*\* По результатам проведения занятий практического блока выставляется итоговая оценка.

\*\*\* Занятия по вождению транспортного средства проводятся вне сетки учебного времени.

Утверждаю:  Е.В. Несяева  
 Директор ЧОУ ДПО «Курагинская АШ»



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН повышения квалификации мастеров производственного обучения вождению

№ пп	Предметы	Количество часов		
		Всего	В том числе	
			теоретические занятия	практические занятия
<b>Теоретический блок</b>				
1.	Основы психологии	14	12	2
2.	Основы профессиональной педагогики	14	14	—
3.	Основы законодательства в сфере дорожного движения (зачет)*	21	21	—
4.	Основы безопасного управления транспортными средствами (зачет) *	21	21	—
5.	Конструкция, устройство и эксплуатация транспортных средств (зачет) *	9	9	—
	<i>Всего:</i>	79	77	2
<b>Технологический блок</b>				
6.	Основы методики профессионального обучения	20	6	14
7.	Законодательные и нормативные акты, регламентирующие подготовку водителей транспортных средств (зачет) *	9	9	—
8.	Оказание медицинской помощи*	4	-	4
	<i>Всего:</i>	33	15	18
<b>Профессиональный блок**</b>				
9.	Вождение транспортного средства***	4	—	4
10.	Проведение практических занятий	6	—	6
	<i>Всего:</i>	10	—	10
	<b>Итого:</b>	<b>122</b>	<b>92</b>	<b>30</b>
	Консультации	3		
	Итоговая аттестация — экзамены по предметам в том числе: «Основы психологии» «Основы профессиональной педагогики» «Основы методики профессионального обучения»	1 1 1		
	<b>Всего часов</b>	<b>125</b>		

\* Зачеты проводятся за счет учебного времени, отводимого на изучение предмета.

\*\* По результатам проведения занятий профессионального блока выставляется итоговая оценка.

\*\*\* Занятия по вождению транспортного средства проводятся вне сетки учебного времени.